**TABELA CEN JEDNOSTKOWYCH**

**do oferty na realizację Zakupu dotyczącego wykonania robót w branży antykorozyjnej na zbiornikach ropy naftowej – Baza Adamowo, Baza Gdańsk, Baza Miszewko Strzałkowskie**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **OPIS** | **Stawka w zł** | **Szacunkowa ilość** | **Wartość (3x4)** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** |
| **Branża antykorozyjna** | | |  |  |
| 1. | Usunięcie zabezpieczenia antykorozyjnego poprzez czyszczenie strumieniowo-ścierne do Sa 2½ do badań nieniszczących – powierzchnia do 1m2, **(cena zł/szt.)** |  | 10 |  |
| 2. | Usunięcie zabezpieczenia antykorozyjnego do Sa 2½ poprzez czyszczenie strumieniowo-ścierne do badań nieniszczących – powierzchnia ponad 1m2, **(cena zł/m2)** |  | 10 |  |
| 3. | Punktowa naprawa warstwy antykorozyjnej (farba epoksydowa) dna zbiornika (czyszczenie strumieniowo-ścierne do Sa 2½**,** wykonanie zabezpieczenia wg uzgodnionej technologii z zastosowaniem farby epoksydowej antyelektrostatycznej o grubości całkowitej powłoki min. 500µm, rozmiar ubytku o średnicy do 150 mm lub do 100x100mm), **(cena zł/szt.)** |  | 800 |  |
| 4. | Naprawa warstwy antykorozyjnej (farba epoksydowa) dna zbiornika o powierzchni do 1 m2 (czyszczenie strumieniowo-ścierne do Sa 2½**,** wykonanie zabezpieczenia wg uzgodnionej technologii z zastosowaniem farby epoksydowej antyelektrostatycznej o grubości całkowitej powłoki min. 500µm**) (cena zł/m2)** |  | 10 |  |
| 5. | Naprawa warstwy antykorozyjnej (farba epoksydowa) dna zbiornika o powierzchni ponad 1m2**,** (czyszczenie strumieniowo-ścierne do Sa 2½**,** wykonanie zabezpieczenia wg uzgodnionej technologii z zastosowaniem farby epoksydowej antyelektrostatycznej o grubości całkowitej powłoki min. 500µm**), (cena zł/m2)** |  | 40 |  |
| 6. | Punktowa naprawa warstwy antykorozyjnej (laminat epoksydowy na macie szklanej) dna zbiornika (rozmiar ubytku o średnicy do 100 mm lub o wymiarach do 100x100mm) (czyszczenie strumieniowo-ścierne do Sa 2½**,** wykonanie zabezpieczenia wg uzgodnionej technologii z zastosowaniem farby epoksydowej antyelektrostatycznej oraz maty szklanej 150g/m2 o grubości całkowitej laminatu min. 1200µm**)**, **(cena zł/szt.)** |  | 200 |  |
| 7. | Naprawa warstwy antykorozyjnej (laminat epoksydowy na macie szklanej) dna zbiornika o powierzchni do 1 m2 (czyszczenie strumieniowo-ścierne do Sa 2½**,** wykonanie zabezpieczenia wg uzgodnionej technologii z zastosowaniem farby epoksydowej antyelektrostatycznej oraz maty szklanej 150g/m2 o grubości całkowitej laminatu min. 1200µm) **(cena zł/m2)** |  | 10 |  |
| 8. | Naprawa warstwy antykorozyjnej (laminat epoksydowy na macie szklanej) dna zbiornika o powierzchni ponad 1 m2 (czyszczenie strumieniowo-ścierne do Sa 2½**,** wykonanie zabezpieczenia wg uzgodnionej technologii z zastosowaniem farby epoksydowej antyelektrostatycznej oraz maty szklanej 150g/m2 o grubości całkowitej laminatu min. 1200µm) **(cena zł/m2)** |  | 10 |  |
| 9. | Punktowa naprawa warstwy antykorozyjnej z widoczną korozją (zestaw farb epoksydowo-poliuretanowych) (czyszczenie do Sa 2½**,** wykonanie zabezpieczenia wg uzgodnionej technologii z zastosowaniem zestawu farb epoksydowo-poliuretanowych o grubości całkowitej powłoki min. 320µm, rozmiar ubytku o średnicy do 150 mm lub do 100x100mm), **(cena zł/szt.)** |  | 100 |  |
| 10. | Punktowa naprawa warstwy antykorozyjnej z widoczną korozją (zestaw farb epoksydowo-poliuretanowych) (ręczne przygotowanie powierzchni do St3**,** wykonanie zabezpieczenia wg uzgodnionej technologii z zastosowaniem zestawu farb epoksydowo-poliuretanowych o grubości całkowitej powłoki min. 320µm, rozmiar ubytku o średnicy do 150 mm lub do 100x100mm), **(cena zł/szt.)** |  | 100 |  |
| 11. | Naprawa warstwy antykorozyjnej z widoczną korozją (zestaw farb epoksydowo-poliuretanowych) (ręczne przygotowanie powierzchni do St3**,** wykonanie zabezpieczenia wg uzgodnionej technologii z zastosowaniem zestawu farb epoksydowo-poliuretanowych o grubości całkowitej powłoki min. 320µm), **(cena zł/m2.)** |  | 50 |  |
| 12. | Naprawa warstwy antykorozyjnej z widoczną korozją (zestaw farb epoksydowo-poliuretanowych) (czyszczenie do Sa 2½**,** wykonanie zabezpieczenia wg uzgodnionej technologii z zastosowaniem zestawu farb epoksydowo-poliuretanowych o grubości całkowitej powłoki min. 320µm), **(cena zł/m2.)** |  | 50 |  |
| 13. | Dostosowanie wnętrza zbiornika (w zakresie utrzymania prawidłowej temperatury i wilgotności) dla wykonania aplikacji i utwardzania powłok malarskich w okresie letnim,  **(Cena jednostkowa w zł/1 dzień)**  **Każdorazowo, konieczność skorzystania z pozycji wymaga pisemnej zgody Zamawiającego. Cena obejmuje nadzór, kompletną instalację urządzenia i zużycie prądu elektrycznego.** |  | 10 |  |
| 14. | Dostosowanie wnętrza zbiornika (w zakresie utrzymania prawidłowej temperatury i wilgotności) dla wykonania aplikacji i utwardzania powłok malarskich w okresie zimowym,  **(Cena jednostkowa w zł/1 dzień)**  **Każdorazowo, konieczność skorzystania z pozycji wymaga pisemnej zgody Zamawiającego. Cena obejmuje nadzór, kompletną instalację urządzenia i zużycie prądu elektrycznego.** |  | 5 |  |
| 15. | Wymiana laminatu na całości dna zbiornika oraz 1 cardze płaszcza zbiornika (usunięcie starego zabezpieczenia antykorozyjnego – laminat, przygotowanie podłoża poprzez czyszczenie strumieniowo-ścierne do Sa 2½, spoin blach oraz wżerów poprzez szpachlowanie, ułożenie nowego laminatu na bazie maty szklanej 150g/m2 i materiałów epoksydowych antyelektrostatycznych, usunięcie i utylizacja odpadów, wytworzenie i utrzymanie warunków niezbędnych do prawidłowego wykonania i wysezonowania powłoki,. Wykonany laminat winien wykazywać rezystancję upływu ładunków elektrostatycznych poniżej 106Ω oraz grubość całkowita laminatu winna wynosić NDFT 1200 µm.  **Podać cenę za 1m**2 **przy założeniu wymiany laminatu na całym dnie o wielkości uzależnionej od średnicy zbiornika.** |  | 2000 |  |
| 16. | Naprawienie antyelektrostatyki na całym dnie zbiornika poprzez zatopienie w powłoce antyelektrostatycznej dna taśm węglowych, grafitowych, miedzianych lub innych, ich właściwe zabezpieczenie a następnie uszorstnienie całej powłoki dna zbiornika poprzez omiecenie ścierniwem i nałożenie na całej powierzchni dna zbiornika i częściowo na I cardze płaszcza zbiornika, dodatkowej warstwy farby epoksydowej antyelektrostatycznej na grubość NDFT 250µm, wymaganej rezystancji upływu ładunków elektrostatycznych na całym dnie zbiornika poniżej 106Ω. (**Podać cenę za 1m**2) |  | 2000 |  |
| 17. | Wykonanie nowego zabezpieczenia antykorozyjnego dna zbiornika z zastosowaniem epoksydowej malarskiej powłoki antyelektrostatycznej (usunięcie starej powłoki z całego dna zbiornika oraz częściowo z I cargi płaszcza zbiornika, przygotowanie powierzchni poprzez obróbkę strumieniowo-ścierną do Sa 2½, spoin blach oraz wżerów poprzez szpachlowanie, nałożenie nowego zabezpieczenia w minimum dwóch warstwach z zastosowaniem epoksydowej farby antyelektrostatycznej – grubość całkowita powłoki NDFT min. 500µm, wytworzenie i utrzymanie warunków niezbędnych do prawidłowego wykonania i wysezonowania powłoki, usunięcie i utylizacja odpadów, wykonanie badań upływu ładunków elektrostatycznych powłoki dna przez uznane laboratorium, np. CLDT potwierdzających uzyskanie wymaganej rezystancji upływu ładunków elektrostatycznych na całym dnie zbiornika poniżej 106Ω).  **Podać cenę za 1m**2 **przy założeniu wymiany powłoki na całym dnie o wielkości uzależnionej od średnicy zbiornika.** |  | 2000 |  |
| 18. | Zabezpieczenie antykorozyjne wnętrza zaworów napowietrzająco-odpowietrzających po wejściu do wnętrza zbiornika (czyszczenie strumieniowo-ścierne do Sa 2½**,** wykonanie zabezpieczenia wg uzgodnionej technologii z zastosowaniem farby epoksydowej antyelektrostatycznej o grubości całkowitej powłoki NDFT min. 500µm. **Cena za 1 szt.** |  | 4 |  |
| 19. | Miejscowa naprawa warstwy antykorozyjnej (wg. uzgodnionej technologii) wewnętrznej powierzchni komór pontonu dachu. Do naprawy kwalifikują się miejsca z uwidocznioną korozją, złuszczeniami oraz spękaniami poszczególnych warstw powłoki malarskiej (do naprawy należy zastosować zestaw farb epoksydowych, łączna grubość warstw powłoki malarskiej na powyższych elementach w miejscach naprawianych: NDFT min. 200 µm) (cena zł/m2) |  | 1 |  |
| 20. | Miejscowa naprawa warstwy antykorozyjnej (wg. uzgodnionej technologii) wewnętrznej powierzchni komór pontonu dachu. Naprawa poprzez nałożenie laminatu o min. 1000 µm (cena zł/m2). |  | 10 |  |
| 21. | Wykonanie odnowienia zabezpieczenia antykorozyjnego pionowej, czołowej ściany pontonu dachu od strony płaszcza zbiornika (czyszczenie strumieniowo-ścierne do Sa 2 ½, a następnie pomalowanie epoksydową farbą antyelektrostatyczną 2x250µm) (cena zł/m2). |  | 1 |  |
| 22. | Wykonanie badań upływu ładunków elektrostatycznych wykonanej powłoki przez uznane laboratorium, np. CLDT. |  | 1 |  |
|  | **Łączna wartość – antykorozja** | | |  |